



# SINVICOMP SSZ3708

新加坡聚合树脂有限公司 - 易弯曲的聚氯乙烯

## 一般信息

### 产品说明

"Sinvicomp"SSZ 3708 is a wire & cable polyvinylchloride compound available in pellet form. SSZ 3708 meets the requirements for AVSS PVC compound.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.32		ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	3630	psi	IEC 60811-1-1
伸长率 (断裂)	320	%	IEC 60811-1-1
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	48		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	-13.0	°F	ASTM D746
老化	额定值	单位制	测试方法
拉伸强度的变化率 <sup>2</sup> (158°F, 4 hr, 在 IRM 902 油中)	10	%	IEC 60811-2-1
极限伸长率的变化率 <sup>2</sup> (158°F, 4 hr, 在 IRM 902 油中)	15	%	IEC 60811-2-1
热空气老化试验后, 机械性能的变化, 212°F, 120 hr <sup>3</sup>			IEC 811-1-2
拉伸强度变化	10	%	
拉伸伸长率变化	10	%	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (68°F)	6.0E+13	ohms-cm	BS 2782
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Loss of Mass - 5 days, 100±2°C <sup>4</sup> (212°F)	1.00	mg/cm <sup>2</sup>	IEC 811-3-2

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone: 160°C

Compression zone: 160°C~170°C

Mixing zone: 170°C~180°C

Nozzle/Die Zone: 180°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 70±2°C

<sup>3</sup> 100±2°C

<sup>4</sup> 5 days, 100±2°C